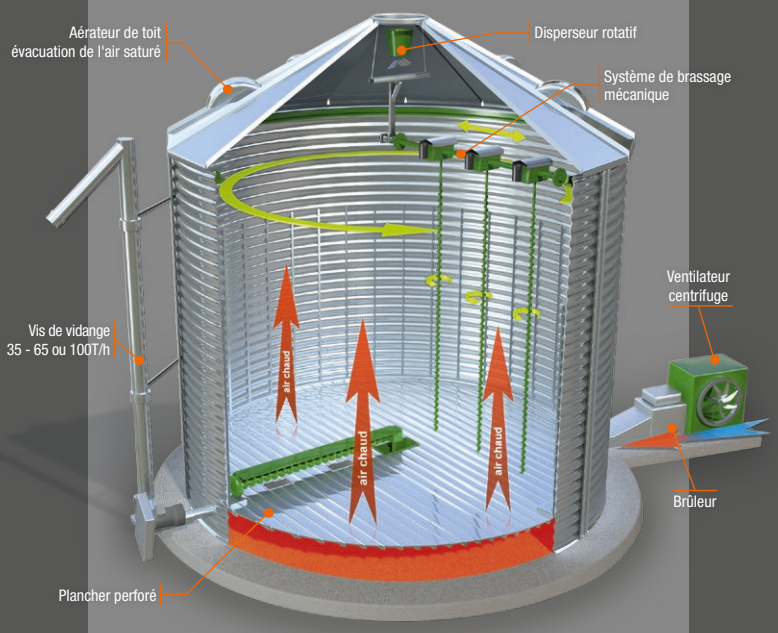
| Les cellules sécheuses |



Avantages :

- Préserver les qualités nutritives du grain.
- Homogénéité du volume à sécher.
- Système autonome.
- Simple à utiliser et frais d'entretien réduits.
- Polyvalent.
- Concept global SUKUP.
- Economie d'énergie maîtrisée.
- Facilite la gestion du chantier de récolte.
- Capacité de stockage.

Caractéristiques :

- De 84 à 595T.
- De Ø5,48 à Ø14,64m.
- Tôles de mur 112cm.
- Ondulation tous les 10.16cm (évite les résidus).
- Montant tous les 1.40m (2 par tôle de mur).
- Toit à 30° charge admissible 2268kg en Z450.
- Toutes les découpes sont faites en usine au laser.
- Boulons 8.2 grades avec joints d'étanchéité incorporés.

AÉRATEURS EN PEHD

PANNEAU DE CONTRÔLE

Pour gérer la cellule et visualiser le fonctionnement.

ESCALIER TOURNANT LATÉRAL

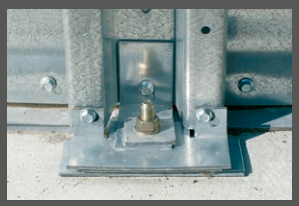
Facilite l'accès à la trappe de visite sur le toit.

DISPERSEUR CENTRIFUGE

Evite la formation d'un talus et facilite le passage de l'air.

GRANDE PORTE

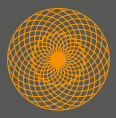
156x72 cm munie d'une porte d'étanchéité et de 3 volets hermétiques en intérieur.



PIEDS DE FIXATION DE MONTANT ET CORNIÈRE DE FONDATION

KIT VENTILATION AIRWAYS

Permet une ventilation autour de la porte et sur les parois pour éviter la condensation.



BRASSAGE MÉCANIQUE

Le système Fastir + (breveté) optimise les performances de séchage.
La poutre tourne sur elle-même et sur la circonférence de la cellule.
Les vis verticales à pas constant se déplacent sur cette poutre et remontent le grain sec du fond de la cellule vers le haut, favorisant ainsi le passage de l'air chaud et assurant une homogénéité parfaite.

GÉNÉRATION D'AIR CHAUD

Le ventilateur à haut rendement couplé à un brûleur gaz naturel, propane liquéfié ou à une chaudière biomasse, insuffle l'air chaud sous le plancher (environ 55°).
Avec la chaudière biomasse économisez jusqu'à 60% sur l'achat de votre combustible.

TRAPPE DE NETTOYAGE SOUS PLANCHER

Les cellules sécheuses

EXEMPLES DE DONNÉES D'UN CYCLE DE SÉCHAGE

Données prises en compte
Produit à sécher : Maïs
Humidité en fin de cycle : 17%
Hygrométrie : 70%
Température extérieure : 12°C
Température de séchage : 55°C.

Modèle	ø cellule (m)	H total	tonnes à sécher	vis de brassage	ventilateur 1450 Tr/min.	Brûleur (kW)	% humidité départ cycle*	durée de cycle	TPL/C	TPLAQ/C
1805	5.48	7.29	84 T	2	15 CV	1070	26 %	1.6 jours	0.66	3.02
							29 %	2.3 jours	0.95	4.35
							32 %	3 jours	1.24	5.67
							35 %	3.7 jours	1.54	6.99
2105	6.40	7.45	114 T	3	20 CV	1070	26 %	1.6 jours	0.9	4.1
							29 %	2.3 jours	1.29	5.9
							32 %	3 jours	1.69	7.7
							35 %	3.7 jours	2.08	9.49
2405	7.32	7.90	149 T	3	20 CV	1070	26 %	1.9 jours	1.23	5.58
							29 %	2.6 jours	1.68	7.64
							32 %	3.4 jours	2.19	9.99
							35 %	4.3 jours	2.77	12.64
2705	8.23	8.13	188 T	3	25 CV	1070	26 %	2 jours	1.52	6.9
							29 %	2.8 jours	2.12	9.67
							32 %	3.7 jours	2.8	12.77
							35 %	4.6 jours	3.49	15.88
3005	9.14	8.44	232 T	4	30 CV	1560	26 %	1.8 jours	1.87	8.36
							29 %	2.5 jours	2.60	11.89
							32 %	3.3 jours	3.43	15.69
							35 %	4.1 jours	4.30	19.67
3305	10.05	8.74	281 T	4	30 CV	1560	26 %	2 jours	2.29	10.45
							29 %	2.8 jours	3.21	14.63
							32 %	3.6 jours	4.13	18.81
							35 %	4.5 jours	5.16	23.51
3605	10.97	9.07	335 T	4	30 CV	1560	26 %	2.2 jours	2.74	12.47
							29 %	3 jours	3.73	17
							32 %	4 jours	4.97	22.66
							35 %	5 jours	6.22	28.33
4205	12.80	9.60	455 T	5	2 x 20 CV	2 X 1070	26 %	2.5 jours	3.66	16.66
							29 %	3.5 jours	5.12	23.32
							32 %	4.6 jours	6.73	30.66
							35 %	5.8 jours	8.48	38.65
4805	14.64	10.14	595 T	5	2 X 30 CV	2 X 1560	26 %	2.1 jours	4.95	22.56
							29 %	2.8 jours	6.6	30.07
							32 %	3.7 jours	8.72	39.74
							35 %	4.7 jours	11.08	50.48

*Exemples d'humidité non limitatifs et non contractuels.
TPL/C : tonne propane liquide par cycle - TPLAQ/C : tonne plaquettes forestières par cycle.

lagriffe.- www.lagriffe.com

14 route de Troyes
21121 DAROIS - FRANCE
Tél. 33 (0)3 80 35 20 60
Fax. 33 (0)3 80 35 69 01
contact@agriconsult.fr
www.agriconsult.fr